

Ausgabe 01/2013

Highlights:

Premiere auf der Testing Expo -
HORIBA präsentiert CVS-ONE

HORIBA feiert seinen 60. Geburtstag



Liebe Leserinnen und Leser,

wir freuen uns sehr, dieses Jahr den 60. Geburtstag von HORIBA Ltd. zu feiern. Mit den interdisziplinären Kenntnissen, die wir in den vergangenen sechzig Jahren sammeln konnten, sind wir bestens darauf vorbereitet, mit unseren Technologien den kommenden Herausforderungen zu begegnen.

Die wachsende Anzahl neuer Trends in der Automobilindustrie zieht proportional große Erwartungen und Ansprüche an die benötigten Prüfsysteme nach sich. Durch die beschleunigte Entwicklung nimmt die Bedeutung alternativer Antriebsarten zu und Schritt für Schritt ändern sich die Abgasverordnungen. Dementsprechend steigt auch die Nachfrage nach hochmodernen Produkten und Testlösungen. Unser Selbstverständnis als Anbieter von Komplettlösungen lässt uns eine enge Verbindung zu unseren Kunden halten.

Eine Beziehung, die auf gegenseitigem Austausch basiert. Deshalb freuen wir uns, Sie im Juni auf der Testing Expo 2013 in Stuttgart zu lebhaften und informativen Gesprächen über aktuelle und kommende Trends begrüßen zu dürfen. Durch unsere Unternehmens- und Produktnews können Sie bereits einen ersten Eindruck gewinnen. Ich wünsche Ihnen viel Vergnügen bei der Lektüre unseres druckfrischen ESPRIT-Magazins.

Ihr
Jonathan Eaton
Vice President Business Development & Marketing
Automotive Test Systems



HORIBA mit Produktpremieren auf der Testing Expo Europe 2013

HORIBA präsentiert neuen Constant Volume Sampler CVS-ONE



Der neue Constant Volume Sampler CVS-ONE hat seine Europapremiere auf der Testing Expo

Bei der 15. Automotive Testing Expo Europe in Stuttgart präsentiert HORIBA neben bewährten Produkten auch seine aktuellen Innovationen. Vom 4. bis 6. Juni wird HORIBA erstmalig den Constant Volume Sampler CVS-ONE vorstellen. In Halle 1, Standnummer 1512, informieren HORIBA-Experten die Besucher über sämtliche Produkte des Unternehmens und bieten dabei eine Plattform für zahlreiche inspirierende Diskussionen.

Testing Expo – Ein perfekter Ort für Produktinnovationen

Der CVS-ONE, die neueste Weiterentwicklung im Bereich der Messung verdünnter Massenemissionen bei Fahrzeugen und Motoren bietet ein kompaktes und benutzerfreundliches Design, das ein flexibleres Testzellenlayout ermöglicht und gleichzeitig die hohe Messgenauigkeit beibehält, für die HORIBA-Technologien berühmt sind. Zusammen mit dem Motorabgasanalyse-System MEXA-ONE ermöglicht das neue Entnahmesystem die Messung von Emissionen im extrem niedrigen Bereich, wie sie beispielsweise im Rahmen der SULEV und Euro 6 Standards verlangt werden. Zusätzlich wird der CVS-ONE mit der neuentwickelten integrierten

Im vergangenen Jahr war der Messestand gewohnt stark frequentiert

Betriebsplattform ausgeliefert, der HORIBA ONE PLATFORM, die bestens für Zertifizierungsprüfungen und Kraftstoffverbrauchsmessungen geeignet ist. Mit ihrem intuitiven und ergonomischen Design erleichtert die Softwareplattform den Systembetrieb. Über ein einzelnes Display kann der Anwender auf die Systemkontrolle und auch auf einen Überblick über andere Messgeräte zugreifen.

HORIBA hat auf dem SAE World Congress 2013 den AEI Tech Award für den CVS-ONE erhalten. Mit diesem Award würdigt die Jury bestehend aus Redakteuren von Automotive Engineering International (AEI) Technologien, die bedeutende Impulse für die Automobilindustrie geben. Damit setzt HORIBA seine erfolgreichen Entwicklungen im Bereich der Emissionsmessung fort, denn 2012 hat bereits die MEXA-1400QL-NX einen SAE Award erhalten.

Als weitere Ergänzung des Produktportfolios wird HORIBA das neue Abgasdurchflussmessgerät (Pitot Tube Flow Meter) PTFM-1000 V2 ausstellen. Dabei handelt es sich um eine unabhängige Schnittstelle zur Messung von Abgasdurchflussraten bei Verbrennungsmotoren, die für Diesel-, Benzin- und Spezialmotoren geeignet ist. Das System nutzt das bewährte Pitot Tube-Prinzip mit einem Hochfrequenzumwandler und einer Abtastfrequenz von 1 kHz für die präzise Messung hoch pulsierender Abgasströmungen. Diese schnelle Erfassungsrate stellt sicher, dass alle Arten von Schwankungen oder abweichendem Verhalten im Motor gemessen werden. Die einzigartige Konzeption des PTFM-1000 V2 sorgt dafür, dass auch Rückströmungen mit



Seite 2



der gleichen Genauigkeit gemessen werden können. Das Gerät bietet eine Echtzeit-Anzeige des Abgasvolumens im Rahmen der Genauigkeitsanforderungen der ISO 16183. Zudem erkennt es automatisch den befestigten Durchflussadapter und ist umgehend einsatzbereit, ohne dass zusätzliche Eingaben des Benutzers erforderlich sind. Schließlich wird den Messebesuchern auch die DYNAS₄ als Nachfolger der DYNAS₃ vorgestellt. DYNAS₄ ist eine AC-Maschine für Motorentests, mit deren Hilfe fast jede Testanwendung von Motoren auf einem Prüfstand durchgeführt werden kann.

HORIBAs Erfolgsstory

Neben den Produktinnovationen werden auch bewährte Technologien von HORIBA im Fokus stehen. So wird beispielsweise die MEXA-ONE ausgestellt, die auf der letztjährigen Testing Expo Europe Premiere feierte und den Industriestandard im Bereich der Analysestechnologie darstellt. Basierend auf 50 Jahren Erfahrung im Bereich der Abgasmesstechnik vereint die MEXA-ONE verbesserte Testeffizienz für eine Vielzahl von Anwendungen mit geringen Instandhaltungskosten. Auf diese Weise bietet das System den Kunden und der Umwelt gleichermaßen Vorteile, da durch den reduzierten Stromverbrauch auch die Betriebskosten sinken. Die bedeutende Rolle der MEXA-ONE im Bereich der Abgasmesstechnik hat auch das Magazin Automotive Testing Technology International (ATTI) anerkannt. Eine Jury bestehend aus Experten für Automobiltests und Branchenjournalisten zeichnete die MEXA-ONE mit dem ATTI Award 2012 in der Kategorie „Hardware Innovation of the Year“ aus.

Besucher des Messestands können zudem das Abgasanalyse-System MEXA-1400QL-NX begutachten, das die parallele Echtzeitmessung von vier verschiedenen Stickstoffkomponenten (NO, NO₂, NH₃, N₂O) in Motorabgasen ermöglicht.

Außerdem bietet HORIBAs FQ-2100DP Kraftstoffverbrauchsmesssystem ein Flex-Fuel-kompatibles System. Es eignet sich für eine große Bandbreite von Medien und deckt alle handelsüblichen Kraftstoffe

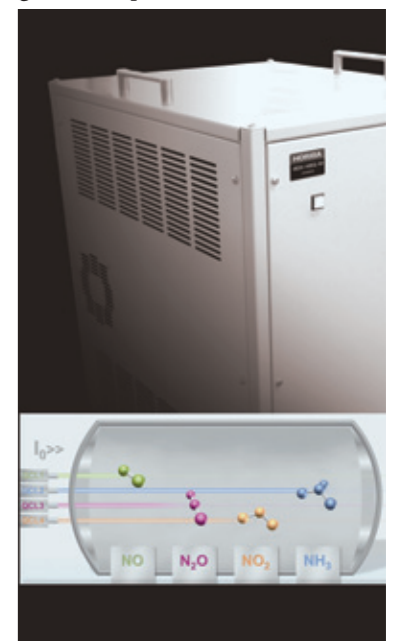
einschließlich FlexFuel, Biodiesel etc. ab. Das System liefert präzise Messresultate, sowohl bei niedrigen Verbrauchswerten kleiner Motoren als auch bei maximalen Verbräuchen großer Motoren. Das FQ-2100DP deckt diverse Kraftstoffarten und Durchflussraten von 0,2 Liter bis 220 Liter

pro Stunde ab und ist deshalb ein vielseitiges Werkzeug für moderne Motorentests. Alle Komponenten sind in einem geschlossenen Gehäuse auf einem flexiblen Montagerahmen installiert, wodurch das FQ-2100DP Systemdesign eine kompakte, bediener- und servicefreundliche Bauart aufweist. Darüber hinaus erreicht das FQ-2100DP in Verbindung mit dem Durchflusssensor HORIBA DP220, einem servogeregelten Verdrängungszähler, höchste Genauigkeiten über den gesamten Messbereich, bis hin zu kleinsten Durchflüssen. Zusätzlich zu diesen Vorteilen ist das System optional mit einem schnellen Datenaustausch mit 100 Hz, Plausibilitätscheck des Messsystems und einem Transfornormal zur Überprüfung der kalibrierten Sensoren erhältlich. Des Weiteren wird HORIBA im Bereich Testautomatisierung die Produkte STARS und VETS-ONE präsentieren. STARS ist eine integrierte Automations-, Datenerfassungs- und Kontrollsystem-Plattform, die eine Fülle von Funktionsweisen in einer einzigen, leistungsstarken Anwendung zur Verfügung stellt. VETS-ONE ist ein Fahrzeugabgasprüfsystem, das die Entwicklung und die Ausführung von Testprozessen ermöglicht. Es kombiniert die Ergebnisse verschiedener einzelner Abgastests und wertet diese Ergebnisse gegen Grenzwerte aus.

Nach dem großen Erfolg der letzten Jahre freuen wir uns, unsere Produkte bei der Testing Expo 2013 vorzustellen. Mit Spannung erwartet HORIBA viele interessante Gespräche mit den Besuchern. Wie in den vergangenen Jahren findet auch dieses Jahr wieder eine Schifffahrt für unsere Kunden und Mitarbeiter auf dem Neckar statt. Wir freuen uns, Sie auf der Testing Expo 2013 begrüßen zu dürfen!

Ein weiteres Novum ist das aktuelle Pitot Tube Flow Meter PTFM-1000 V2

Die MEXA-1400QL-NX kann vier verschiedene Stickstoffkomponenten gleichzeitig messen



Seite 3

HORIBA verabschiedet langjährigen Kunden in den Ruhestand



HORIBA UK bedankt sich bei David Sneath für die lange und erfolgreiche Zusammenarbeit

Am 24. April 2013 konnte HORIBA UK Limited einen besonderen Gast begrüßen. David Sneath war 45 Jahre Mitarbeiter bei Ford Dunton UK und hat mit HORIBA fast 35 Jahre lang eng zusammengearbeitet. Er unterstützte und organisierte die Einführung der MEXA-8000, -9000 und -7000er Serie bei Ford in Großbritannien. Im Januar diesen Jahres trat er bei Ford in den Ruhestand. Um diesen bedeutenden Anlass entsprechend zu würdigen, hatte HORIBA ein besonderes Geschenk vorbereitet. David Sneath erhielt

eine exakte Kopie eines NDIR-Modells, wie es auch in unseren Analysatoren zu finden ist, um sein Engagement und seine Treue als Kunde für unsere Produkte und Dienstleistungen hervorzuheben. Zudem bekam er auf einer Leinwand eine CAD-Zeichnung der B und D Rollen-Abgasprüfstände, die HORIBA kürzlich bei Ford installiert hat. Den Geschenken lag eine von der Geschäftsleitung unterzeichnete Karte mit den Unterschriften von Atsushi Horiba, Dr. Kozo Ishida und Hiroshi Nakamura bei.

HORIBA CONCEPT Konferenz 2013 in Dresden

HORIBA und TU Dresden laden ein zur Diskussion über Zukunftstrends

Nach dem großen Zuspruch der ersten Tagung veranstaltet HORIBA am 14. und 15. Oktober 2013 in Dresden zum zweiten Mal die Conference for Combustion Emissions Particulates and Testing (CONCEPT). In Zusammenarbeit mit dem Lehrstuhl für Kraftfahrzeugtechnik der Technischen Universität (TU) Dresden bietet sie eine Diskussionsplattform für Experten vor dem Hintergrund der aktuellen Entwicklung im Bereich alternativer Antriebsarten und den damit einhergehenden steigenden Ansprüchen an Prüfeinrichtungen. Im Mittelpunkt stehen die Fragen nach zukünftigen Funktionstrends im Fahrzeug, Konsequenzen für Prüfstands- und Messtechnik und Fahrzeugemissionen sowie die Überlegung, wie Simulation, Prüfstandtest und Road-Test miteinander verknüpft werden müssen, um optimale Entwicklungs- und Absicherungsergebnisse zu erzeugen. Auch die Frage, wie sich die Entwicklung auf die

Gestaltung der Methoden und Schnittstellen untereinander auswirkt, wird diskutiert. Als Veranstaltungsort für den Gedankenaustausch unter der Leitung von Prof. Dr. sc. hum. Marcus Rieker (HORIBA) und Prof. Dr. Ing. Günter Prokop (TU Dresden) wurde das zentral in der Dresdner Altstadt gelegene Steigenberger Hotel „Hotel de Saxe“ gewählt. Zu Wort kommen unter anderem Sprecher aus der Politik, Industrie und von Universitäten.

Nähere Informationen sowie ein Anmeldeformular finden Sie auf unserer Homepage <http://www.horiba.com/de/automotive-test-systems>. Die Tagungsgebühren belaufen sich auf 520 € pro Teilnehmer / 150 € für Studenten. Bei einer Anmeldung bis zum 31. Juli 2013 können vergünstigte Tagungsgebühren angeboten werden: 470 € pro Teilnehmer / 100 € für Studenten.



MEXA-ONE erfolgreich in Indien vorgestellt

Nach zwei Veranstaltungen in Europa und in den USA im Jahr 2012 hat HORIBA die Präsentationstour des neuen Motorabgasanalyseystems MEXA-ONE am 8. Januar 2013 im Westin Hotel in Pune, Indien erfolgreich fortgesetzt. Die mit Spannung erwartete Veranstaltung fand am Vorabend der SIAT (Symposium on International Automotive Technology) Expo 2013 statt, an der HORIBA India teilgenommen hat. Zusammen mit 70 exklusiv ausgewählten Vertretern der in Indien ansässigen Kunden wie ARAI, Maruti und Mahindra haben Führungskräfte des HORIBA Hauptquartiers in Japan und HORIBA Europe sowie Mitarbeiter von HORIBA India in familiärer Atmosphäre die Premiere gefeiert.

Überzeugende Technik

Nach der Präsentation der MEXA-ONE mit einer effektvollen Lichtshow in einem geheimnisvoll abgedunkelten Raum, deren Höhepunkt eine riesige Konfettibombe bildete, richteten Juichi Saito, Direktor des Verwaltungsrates und Dr. Jai Hakhu, Präsident von HORIBA Americas, mit zwei spannenden Vorträgen das Wort an das Publikum. Im Anschluss hielt Dr. Hiroshi Nakamura, Global Manager R&D Automotive Test Systems, eine Rede über das inno-

vative neue MEXA-ONE System. Die zukunftsweisenden Technologien im Bereich Motorabgasanalyse, basierend auf HORIBAs 50-jähriger Erfahrung, ermöglichen die Entwicklung neuer Messsysteme, um schnellere Antwort- und Kalibrierungszeiten bei der Analyse von Rohabgasen, verdünnten Abgasen und der Abgasrückführung zu erreichen.

Festliches Rahmenprogramm

Vor der Präsentation wurden symbolisch Kerzen angezündet, um ein gutes Omen für den Abend und alle künftigen Veranstaltungen zu erhalten. Nach indischem Brauch folgte eine bunte Ganeshvandana, ein traditioneller Tanz, um den Hindu-Gott Ganesha zu ehren, den Schutzheiligen der Künste und Wissenschaften und der Herr der Anfänge und Hindernisse. Ein weiteres Highlight des Abends war das Drum Café, ein fröhliches Teambuilding-Spiel, bei dem jeder auf der Bühne und im Publikum ausgelassen trommelte. Innerhalb weniger Minuten verwandelte sich dabei die Gruppe in eine große eingeschlossene Gemeinschaft.

Eine weitere Premierenveranstaltung wurde während der Automotive Testing Expo 2013 in Seoul, Korea vom 18. bis zum 20. März gefeiert.

Dr. Hiroshi Nakamura, Global Manager R&D Automotive Test Systems, erklärt die Funktionalität der MEXA-ONE



Begeisterte Gäste tanzen und trommeln während des Drum Café Teambuilding-Spiels

HORIBAs 60. Geburtstag – Ein weiterer Schritt nach oben



Dr. Masao Horiba bei seiner Festrede

HORIBA feiert 2013 seinen 60. Geburtstag. Aus diesem Anlass wurden im Januar Mitarbeiter aus der ganzen Welt in den Hauptsitz im japanischen Kyoto eingeladen. Sie nahmen an einer großen Feier teil, die gleichermaßen zu Ehren des Unternehmens wie auch der Mitarbeiter stattfand. Dem Chinesischen Kalender zufolge beginnt am 60. Geburtstag eines Menschen ein neuer Lebenszyklus. Für HORIBA könnte es das Jahr sein, um „einen weiteren Schritt nach oben“ zu machen.



Atsushi Horiba, Vorstandsvorsitzender, Präsident und CEO von HORIBA Ltd. erhält das erste Buch der HORIBANER

Für Mitarbeiter von Mitarbeitern
Sho Nakayama, Projektleiter für das Unternehmensjubiläum, verkündete offiziell den Beginn der lang erwarteten Zeremonie. Dabei begrüßte er rund 2.400 japanische und 74 ausländische Kollegen aus der ganzen Welt in der Kyoto International Conference Hall. Das komplette Veranstaltungswochenende war

auf einen globalen Gedankenaustausch ausgerichtet. Deshalb wohnten beispielsweise die internationalen Kollegen nicht in Hotels, sondern waren bei ihren japanischen Kollegen zu Gast, um mehr über die kulturellen Bräuche und die japanische Lebensart zu lernen. Diese kulturellen Bande wurden auf angenehme Weise auf der Geburtstagsfeier zusätzlich vertieft. Die Zeremonie selbst wurde unter dem Slogan „Für HORIBANER von HORIBANERN“ ausgerichtet, um Mitarbeiter aus der ganzen Welt zu vereinen. Indem die Mitarbeiter eine „TASUKI“, eine Schärpe, die normalerweise bei einem Langstreckenstaffellauf getragen wird, untereinander weitergaben, auf der sie ihre Wünsche für die Zukunft niederschrieben, sollte der Neubeginn symbolisiert werden. Entsprechend war die „TASUKI“ erfüllt mit „Omoi“ – den Gefühlen von sechzig Jahren HORIBA. Während der Zeremonie wurden dann die Glückwünsche ausländischer Niederlassungen übertragen. Jeder einzelne Glückwunsch war einzigartig und präsentierte das Land, aus dem er gesendet wurde.

60 Jahre HORIBA

Atsushi Horiba, Vorstandsvorsitzender, Präsident und CEO, betonte das fröhliche Naturell der Veranstaltung in seiner Rede. Er gab dem Publikum einen Überblick bezüglich der Unternehmensentwicklung in den vergangenen zehn Jahren: „An unserem 50. Geburtstag 2003 begannen wir mit der vollständigen Globalisierung, damit HORIBA weiteres Wachstum



gemäß dem Unternehmensslogan „Explore the future“ im 21. Jahrhundert erreichen konnte.“ Tatsächlich erzielte HORIBA in den zehn Jahren zwischen 2002 und 2012 großartige Ergebnisse: so wurden beispielsweise Umsatz, Erträge und Börsenwert des Unternehmens gesteigert. Zu Beginn des 21. Jahrhunderts hatte HORIBA das Ziel formuliert, ein attraktives Unternehmen zu werden, und dass die HORIBA Gruppe EIN Unternehmen ist, was die Globalisierung erheblich beschleunigte.

Der Chinesische Kalender schreibt dem 60. Geburtstag eine besondere Bedeutung zu. Folglich glaubt Atsushi Horiba fest daran, dass das Unternehmen dieses Jahr als Beginn für einen neuen Lebenszyklus nutzen kann und „einen weiteren Schritt nach oben“ machen wird.

Im Sinne von „Joy and Fun“

Sein Vater und Unternehmensgründer, Dr. Masao Horiba, dankte den Mitarbeitern für ihren Einsatz und ihre Loyalität gegenüber dem Unternehmen und betonte, dass es ihre tägliche Arbeit sei, die den Erfolg von HORIBA ausmache. Er dankte auch den früheren Generationen von Mitarbeitern, die so viel Arbeitsaufwand investierten, um die schwierigen Anfangszeiten von HORIBA zu überwinden.

Dr. Horiba gab einen kurzen Überblick über die Geschichte von HORIBA, beginnend mit der Gründung 1945. HORIBA entwickelte sich von einer kleinen Firma mit nur acht Mitarbeitern in den ersten vier Jahren zu einem Unternehmen mit mehr als 5.500 Mitarbeitern. In den frühen 1950er-Jahren begann Horiba mit der Massenproduktion von pH-Messern;

das aktuelle Unternehmen ist seit 1953 eingetragen. Bahnbrechende Produkte wie HORIBAs pH-Messer, der Infrarot-Analysator und der Strahlungsdetektor sind immer noch bedeutend. Heute liegt HORIBAs Marktanteil bei Mess- und Analyseinstrumenten zur Fahrzeug-Abgasuntersuchung bei 80 Prozent weltweit. Außerdem stellt das Unternehmen Geräte für umweltbezogene und medizinische Prozesse sowie für die Halbleiterfertigung her.

Als Masao Horiba zum Vorsitzenden ernannt wurde, entschied er sich für das Unternehmensmotto „Omoshiro Okashiku“, was mit „Joy and Fun“ übersetzt werden kann. Der 60. Geburtstag wird ein Tag des Neubeginns sein, aber auch der Bewahrung großer Traditionen von HORIBA in dem Geist von „Joy and Fun“!

Verschiedene Kulturen, ein Unternehmen

Nach der Verleihung der HORIBA Presidential Awards, dem One Company Award und den Ansprachen von Atsushi und Masao Horiba wurde der Veranstaltungsort gewechselt. Nach verschiedenen Gratulationsreden wurden zum Mittagessen Hot Pots serviert. Die Hot Pots enthielten Gerichte aus unterschiedlichen Kulturen und symbolisierten so die globale Vielfaltigkeit von HORIBA.

Im Anschluss zeigten fünf Projektgruppen ihre Präsentationen zum 60-jährigen Bestehen. Bei dem ereignisreichen Finale der Veranstaltung sang eine Gruppe den One Company-Song „Joy and Fun“, ein gemeinsames Projekt von HORIBA-Mitarbeitern aus der ganzen Welt.



Erfolgsgeschichte HORIBA verkauft 50. Fuel Flow Meter



stetig wachsende Kundenzahl von HORIBA. Weitere Vorteile des Geräts sind neben der in situ statistischen Überprüfung der realen Messwerte integrierte automatisierte Plausibilitäts- und Kalibrierprüfungen. Das FQ-2100DP basiert auf dem Messprinzip des bewährten servogetriebenen volumetrischen Verdrängerzählers und ermöglicht so höchste Messgenauigkeit über den kompletten Messbereich von 0,2 l/h bis 220 l/h. Sein Design und die Auswahl der Komponenten erlauben die Anbindung an Motoren unterschiedlicher Größen und Einspritzprinzipien, ohne dass Modifikationen des Messsystems erforderlich werden. Dabei gestattet der wählbare Temperatur- und Druckbereich die einfache Anbindung des FQ-2100DP an Applikationen der Motor-, Fahrzeug- oder Antriebsstrangprüfung für die Bereiche Forschung & Entwicklung, Zertifizierung, Qualitätsmanagement, Dauerlauf sowie für Produktionszwecke. Dies macht das Kraftstoffverbrauchsmesssystem zu einem wichtigen und vielseitigen Instrument für die Entwicklung und Produktion von Verbrennungsmotoren.

Anfang 2013 hat HORIBA das 50. Kraftstoffverbrauchsmesssystem FQ-2100DP ausgeliefert, das seit 2011 auf dem Markt ist. Das System punktet mit einfacher Bedienbarkeit und problemloser Anbindung an Host-Systeme. Aufgrund höchster Genauigkeit sowie bester Verfügbarkeit durch die Verwendung global bewährter Standard-Komponenten überzeugt das Kraftstoffverbrauchsmesssystem FQ-2100DP eine

Die Erfolgsmeldung wurde in Darmstadt mit einem Team-Frühstück gefeiert, bei dem auch Jörg Brunke, Geschäftsführer der Mechatronik-Sparte der HORIBA Europe GmbH, seine Dankbarkeit gegenüber den Mitarbeitern aussprach.

Wohltätigkeitsrennen für Krebsforschung

Wie in der vorherigen Ausgabe des ESPRIT berichtet, hat HORIBA Automotive Test Systems und Semiconductor das Team des niederländischen Unternehmens Trymax beim ScanCoveyTrail 2013 gesponsert. Während des Motorsportevents im Januar legten die Teams innerhalb von neun Tagen eine Distanz von rund 7000 Kilometern durch zehn europäische Länder bis zum Nordkap zurück. Trotz der teilweise 30-stündigen Etappen erzielten die beiden Trymax-Fahrer Leo Meijer und Ludo Vandenberk beeindruckende Ergebnisse, darunter einen zweiten Platz für Vandenberk. Beide Fahrer erklärten später, dass das Rennen ein „fantastisches Abenteuer“ war und dankten HORIBA für die Unterstützung.

niederländische Organisation, die einen Großteil ihres Budgets in die Finanzierung der Krebsforschung und in Patientenförderprogramme investiert.



Das von HORIBA gesponserte Trymax Team ist stolz auf seine erzielten Resultate bei dem ScanCoveyTrail

Die Veranstaltung ist jedoch nicht nur ein tolles Erlebnis für die Fahrer, sondern auch ein wohltätiges Projekt: Die Initiatoren des Rennens spenden zehn Prozent der Startgelder an die KWF Kankerbestrijding, eine

HORIBA erweitert seine Präsenz in Europa



Hr. Fatih Taş, der erste Angestellte in Istanbul, wurde von HORIBA Sales Managern begrüßt

Im März 2013 wurde das neue HORIBA Europe Turkey Representative Office in Istanbul eröffnet. An der Schnittstelle zwischen Europa und Asien gelegen, bietet die Türkei eine stark wachsende Wirtschaft mit einem steigenden Potenzial an neuen Perspektiven.

Das neue Büro befindet sich auf der asiatischen Seite Istanbuls, im Stadtteil Atasehir, wo die meisten der aktuellen türkischen HORIBA Kunden ihren Geschäftssitz haben.

Das „Flora Tower“ Gebäude liegt in einem modernen Viertel. Wie ein Wahrzeichen ist es von allen Seiten sichtbar und zusätzlich von beiden Flughäfen Istanbuls leicht zu erreichen. Im 25. Stock des „Flora Tower“ gelegen, umfasst das HORIBA Büro einschließlich Tagungsraum etwa 90 m².

Geplante Service-Erweiterung

Das Büro um Herrn Fatih Taş als erstem Mitarbeiter konzentriert sich auf Kunden wie Universitäten und andere wichtige Bestandskunden aus der Automobilindustrie, die im türkischen Zuliefererverband TYSAD (Tasit Araclari Yan Sanyicilerie Dernegi) und dem nationalen Automobilherstellerverband (Otomotive Sanayii Dernegi) organisiert sind. Beides sind wichtige Organisationen, die mit der Regierung sowie lokalen und globalen OEMs zusammenarbeiten. Der Standort soll einerseits die Beziehungen zu bestehenden Kunden wie Fahrzeugherstellern stärken, die in dieser Gegend eine starke Präsenz haben. Andererseits möchte HORIBA Automotive Test Systems den lokalen Kundenstamm ausbauen und zukünftig seine Präsenz in Bezug auf Mitarbeiter und Dienstleistungen erweitern.

Dynamische Prüfung – dynamischer Service



In einer Eisengießerei kalibriert Dietrich Bauer gemeinsam mit weiteren Kollegen einen GIANT 6200, auf dem Bremscheiben für zahlreiche Automobilhersteller getestet werden

Um seinen Kunden die stets einwandfreie Funktionalität von Prüfständen und Testequipment zu gewährleisten, legt HORIBA ein großes Augenmerk auf Service.

So muss beispielsweise ein Bremsenprüfstand etwa im Zwei-Jahres-Rhythmus neu kalibriert werden. Auf dem GIANT 6200 können gemäß internationalen Anforderungen unterschiedlichste Fahrzeugbremsensysteme dynamisch geprüft werden: Stopp-, Schlepp- oder Dauerbremsungen unter Berücksichtigung der realistischen Belastungen und Geschwindigkeiten. Da bei den täglichen Tests enorme Kräfte wirken, sind diese regelmäßigen Wartungen für einen sicheren und zuverlässigen Testbetrieb notwendig. HORIBA hat zahlreiche gut geschulte Mitarbeiter, um Prüfstände vor Ort beim Kunden bis in das kleinste Detail neu zu justieren.

Einer von ihnen ist Dietrich Bauer, der bei HORIBA im Bereich Inbetriebnahme (Commissioning) arbeitet. Gemeinsam mit zwei Kollegen hat er kürzlich bei einem Kunden einen Bremsenprüfstand neu kalibriert. „Es ist immer wieder eine tolle Erfahrung, ein solch umfassendes System zum Leben zu erwecken“, sagt der 34-jährige Diplom-Ingenieur. „Wenn man

bei den Kunden vor Ort die Bandbreite der Einsatzmöglichkeiten unserer Systeme sieht, wird einem die Vielseitigkeit der Produkte erst richtig bewusst.“

Technische Kompetenz und der Servicegedanke treffen bei seinem Beruf alltäglich zusammen. „Es ist sehr abwechslungsreich, bei einem der führenden Unternehmen der Branche zu arbeiten und in engem Kontakt zu den Kunden zu stehen“, erzählt Bauer, der seit März 2013 für HORIBA arbeitet. „Oft entstehen sogar jahrelange persönliche Kontakte zu den jeweiligen Kunden.“

Mehrwert durch Informationsaustausch

Der enge Kundenkontakt ist für beide Seiten von Vorteil. Nur in der alltäglichen Anwendung ergeben sich wertvolle Hinweise für mögliche zukünftige Produktmodifikationen. Die direkte Rückmeldung durch die Kunden ist somit wichtig für Weiterentwicklungen. Werden Anregungen beispielsweise in Form künftiger Optionen umgesetzt, sieht der Kunde, dass seine Bedürfnisse ernst genommen werden und fühlt sich in der Wahl seines Zulieferers bestätigt. Dazu gehört auch die jederzeit abrufbare Servicebereitschaft: „Die Kunden freuen sich, wenn jemand da ist, der sich um alles kümmert. Wir sind immer schnell vor Ort“, sagt Bauer.

Masao Horiba Awards 2012



Gruppenbild mit den Gewinnern des 2012 Masao Horiba Awards

Am 17. Oktober 2012 fand die Verleihung der Masao Horiba Awards statt. Der jährlich vergebene Preis ist nach dem Gründer von HORIBA, Masao Horiba, benannt und wurde 2003, zum 50. Firmengeburtstag von HORIBA Ltd., ins Leben gerufen. Mit dem Preis ehrt das Unternehmen junge Forscher aus dem Bereich der Analytik, die außerhalb der HORIBA Gruppe tätig sind. Die Auszeichnung soll Wissenschaftler unterstützen, welche sich der Forschung und Entwicklung innovativer Technologien in Analysen- und Messtechnik widmen. Sie würdigt dabei besondere Forschungsarbeiten, deren Ergebnisse und Potenzial weltweite Anerkennung verdienen.

Der geförderte Forschungsbereich wird jedes Jahr neu ausgewählt, wobei stets besonderer Wert auf die Prinzipien und die elementaren Technologien gelegt wird, die HORIBA anwendet.

Das technologische Fachgebiet der letztjährigen Preisverleihung war „Strahlungsmessung“. HORIBA begrüßte viele namhafte Gäste, darunter den Bürgermeister der Stadt Kyoto sowie die Mitglieder des ja-

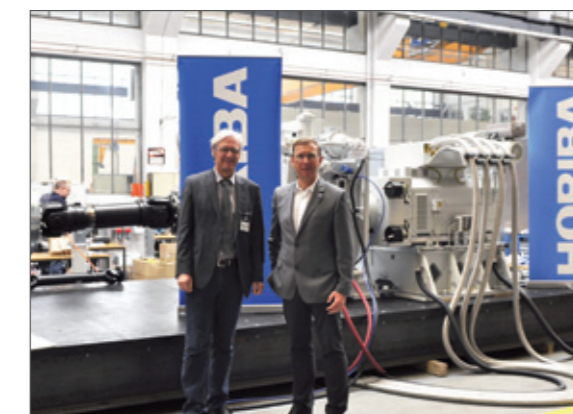
panischen Parlaments und Universitätsprofessoren. Vor der Veranstaltung fand eine firmeninterne Zeremonie am HORIBA Hauptsitz statt, mit der das 67. Geschäftsjahr von HORIBA gewürdigt wurde. Im Anschluss wurden die prämierten Forschungsarbeiten vorgestellt. Die drei Preisträger 2012 waren: Dr. Taiga Yamaya vom National Institute of Radiological Sciences (NIRS), Dr. Toshiyuki Nakano von der Universität Nagoya und Dr. Masanori Koshimizu von der Tohoku University. Darüber hinaus erhielt Dr. Steven Pain vom Oak Ridge National Laboratory eine lobende Erwähnung.

Am Nachmittag fand ein stilvoller Festakt in der Shiran Kaikan Hall der Kyoto University statt. Die Vorträge der Gewinner waren sehr beeindruckend und auch Dr. Horibas Rede lieferte dem Publikum wertvolle Einblicke. Um die Bedeutung des diesjährigen Fachgebiets besser zu verstehen, zeigten Exponate die Eigenschaften von Strahlung. Eine Tafel stellte außerdem die lange Geschichte HORIBAs im Bereich Strahlungsmessung dar.

Hoher Besuch bei HORIBA Darmstadt

Um sich vor Ort ein Bild über die Entwicklung des Unternehmens zu machen, besuchte Jochen Partsch, Oberbürgermeister von Darmstadt, im April 2013 die HORIBA-Niederlassung im Schenck Technologie- und Industriepark. Dort stand nach einem informativen Gespräch eine kurze Besichtigung der Werkshalle gemeinsam mit Jörg Brunke, Geschäftsführer der HORIBA Europe GmbH, auf dem Programm.

„Wir sind sehr stolz, Herrn Oberbürgermeister Partsch bei uns begrüßen zu dürfen“, erklärte Brunke. „Der HORIBA-Standort in Darmstadt hat sich in den letzten beiden Jahren sehr gut entwickelt, weshalb wir auch hier unsere Zukunft sehen.“



Oberbürgermeister Jochen Partsch besichtigt die HORIBA Werkshalle mit einem Getriebeprüfstand.

Kontakte zu HORIBA

HORIBA Europe GmbH
Head Office
Hans-Mess-Str. 6
61440 Oberursel, Germany
Telefon: +49 (0) 6172-1396-0
Fax: +49 (0) 6172-1373-85

HORIBA UK Limited
Northampton Office
Kyoto Close, Summerhouse Road,
Moulton Park
Northampton NN3 6FL, UK
Telefon: +44 (0) 1604 542500
Fax: +44 (0) 1604 542699

HORIBA Europe GmbH
Darmstadt Office
Landwehrstr. 55
64293 Darmstadt, Germany
Telefon: +49 (0) 6151-5000-0
Fax: +49 (0) 6151-5000-3865

HORIBA France SARL
Hightec Sud
12, Avenue des Tropiques
91955 Les Ulis, France
Telefon: +33 (0) 1 69 29 96 23
Fax: +33 (0) 1 69 29 95 77

HORIBA Europe Automation
Division GmbH
Neuhausen Facility
Zabergäustr. 3
73765 Neuhausen, Germany
Telefon: +49 (0) 7158 933 300
Fax: +49 (0) 7158 933 399

Impressum



HORIBA Europe GmbH
Head Office
Hans-Mess-Str. 6
61440 Oberursel, Germany
Telefon: +49 (0) 6172-1396-0
Fax: +49 (0) 6172-1373-85
E-Mail: sales.hade@eu.horiba.com
Internet: www.horiba.com

HORIBA Europe GmbH
Darmstadt Office
Landwehrstr. 55
64293 Darmstadt, Germany
Telefon: +49 (0) 6151-5000-0
Fax: +49 (0) 6151-5000-3865
E-Mail: sales.hade@eu.horiba.com
Internet: www.horiba.com

Text und Design:
TEXT-COM GmbH
Ziegelhüttenweg 4
65232 Taunusstein, Germany
Telefon: +49 (0) 6128 8537-50
Fax: +49 (0) 6128 8537-59
E-Mail: office@text-com.de
Internet: www.text-com.de