

X-600 et X-300

Perleuses électriques pour XRF et ICP

Automatisation des fusions

La fusion au borate est le procédé chimique par lequel les **oxydes métalliques** ou les **oxydes semi-métalliques** sont dissous dans un flux de borate pour produire des perles pour l'analyse par fluorescence X ou des solutions pour l'analyse par ICP ou AA.

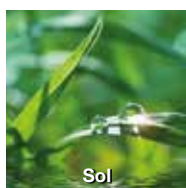
- Disques pour XRF
- Solutions pour ICP et AA
- Fusions au peroxyde et pyrosulphate
- Complètement automatisé
- X-600, 6 positions
- X-300 modulable 1, 2 ou 3 positions
- Jusqu'à 30 éch/h
- Electrique, aucune utilisation de gaz
- Sécurité de l'utilisateur optimale
- Interface intuitive, écran tactile
- Contrôle dynamique de la température



Le procédé de fusion en tant que procédé de préparation de l'échantillon présente de nombreux avantages par rapport à d'autres méthodes:

- Pas de production d'effets minéralogique,
- Pas d'effets dû à la taille ou à l'orientation des grains,
- Le résultat est parfaitement homogène.

La fusion est également capable de préparer des échantillons qui sont très réfractaires, et difficiles à digérer par d'autres systèmes.



Sol



Alliage



Fusion alcaline



Minéraux



Scorie



Verre



Ciment



Céramique



Productif, versatile, compact, en toute sécurité

- 1 Four haute performance
 - éléments chauffants résistant aux fondants
 - totalement en céramique, aucun métal dans le four
 - chauffe en quelques minutes (< 15 min)
 - de 20 °C à 1200 °C
- 2 Verrouillage automatique de la porte protégeant l'utilisateur pendant la fusion.
- 3 Faible niveau de bruit pendant le chauffage, la fusion et le refroidissement.
- 4 Nettoyage facile, Support moule creuset en céramique, inerte au fondant. Configuration flexible pour des moules de 30, 32, 35 ou 40 mm. Température uniforme des creusets et des moules évitant les chocs thermiques.
- 5 Ventilation directe de toutes les positions.
- 6 Ecran ajustable en hauteur et connexion USB pour une mise à jour facile du matériel. Visualisation de chaque étape de fusion.

Développement de programmes

Des programmes sont pré-enregistrés pour les oxydes, les solutions, les alliages métalliques, les fusions au peroxyde... Pour toute autre application, notre laboratoire est à votre service.

Dimensions et poids

- X-600 105 x 69 x 56 cm, 95 kg
- X-300 63 x 48 x 51 cm, 54 kg

Consommables

- Creusets : Pt 95 % / Au 5 % 30 mL
- Moules : Pt 95 % / Au 5 % 30, 32, 35 et 40 mm
- Kit de polissage pour platine
- Fondant de borate de lithium de haute qualité
- Agents non mouillants ultra-purs
- Oxydants ultra-purs