

小さいボディで業界最高水準の精度を実現 カスタマイズで製造現場の課題を解決

NEW

装置組込みタイプ 放射温度計 IT-270



■ 業界最高水準の精度・再現性

独自開発のセンサー、光学フィルターを使用し、業界最高水準の精度と再現性を実現しています。

■ 幅広いアプリケーションにカスタマイズで対応

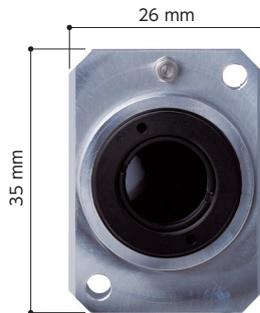
さまざまなニーズにお応えするため、測定温度、波長選択、視野特性をカスタマイズすることができます。半導体、鉄鋼、食品など幅広い業界の製造ラインへの装置組込みが可能です。ぜひご相談ください。

■ 周囲温度影響やノイズに強い

自社開発したサーモパイルセンサーに加え、温度計内部構造の新たな設計*により、当社従来機の中でも特に周囲温度影響やEMC影響に強くなりました。*特許出願済

■ スモールフットプリント

当社装置組込みタイプの従来機と比べ、設置面積比2分の1以下、体積比4分の1以下となっており、省スペースを実現しています。



原寸大



※印刷の都合により若干サイズが異なる場合があります。

「業界最高水準の精度」を実現したHORIBAの独自技術

HORIBAの放射温度計は、独自開発のサーモパイルセンサーをはじめ、多様な独自技術を1台に集約。さまざまな分野で赤外線センサーを活用した高精度分析計を提供してきたHORIBAならではの実績とノウハウで、業界最高水準精度の温度計を提供します。

最適波長だけを、
センシティブに選択する

光学フィルター

長年の実績がある自社開発の光学フィルターにより、赤外線の最適波長域を選択し、センサーへの透過率を高めることでより正確な温度測定を実現。

特許取得:第5658059号

環境温度に左右されず
温度を安定計測

サーモパイルセンサー

環境温度変化に強い独自構造を採用しているため、測定値の安定性に優れ、環境温度の急激な変化に伴う測定値のドリフトを大幅に低減。

優れた黒体炉による校正で
正確な温度測定を実現

精密黒体炉

独自開発の温度均一性に優れた熱源(黒体炉)により校正しているため高い測定精度を実現。
※黒体炉:校正用の基準熱源

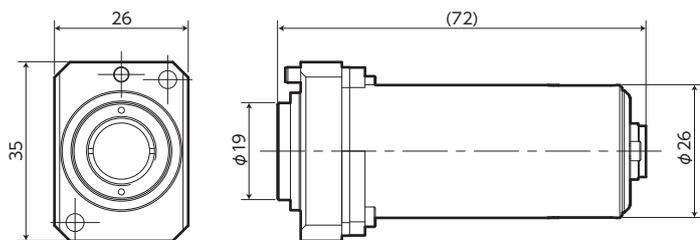
仕様例

本製品はカスタマイズが可能です。ご相談ください。

| | |
|-----------|--|
| 形式 | IT-270 |
| 測定温度範囲 | -50~200°C (最小単位0.1°C) |
| 測定波長 | 8~14 μm |
| 放射率補正設定 | 0.100~1.200 |
| 測定精度 | ±4.0°C (対象温度 -50°C) ±0.8°C (対象温度 -20°C) ±0.6°C (対象温度 0°C) ±0.5°C (対象温度 23°C) ±0.4°C (対象温度 100°C以上) (中間点は、直線補間し、小数点以下第2位を四捨五入する) (放射率1.000) |
| 指示ふらつき 2σ | 1.0°C以下 (対象温度 -50°C) 0.7°C以下 (対象温度 -20°C) 0.5°C以下 (対象温度 0°C以上) (中間点は、直線補間し、小数点以下第2位を四捨五入する) (放射率1.000、10秒測定、移動平均20回) |
| 測定視野 | φ8 mm以下/距離150 mm (入射光量90%) |
| 光軸 | インローの円筒部の中心軸 |
| 応答時間 | 1.4秒以下 (最終値の95%、移動平均20回) |
| サンプリングレート | 0.05秒 |
| 出力 | RS-485 (非絶縁、半二重、38400 bps、マルチドロップ接続不可) |
| 動作環境 | 0~55°C、35~85% RH (結露無きこと) |
| 電源電圧 | DC5 V±5% |
| 消費電力 | 0.1 W以下 |
| 外形寸法 | 約26 (W)×72 (D)×35 (H) mm |
| 質量 | 150 g以下 |
| 適合規格 | CE、FCC |

寸法図例 (単位: mm)

※上記仕様例の場合、視野特性のカスタマイズによりサイズは変わります。



信号変換器 (オプション)

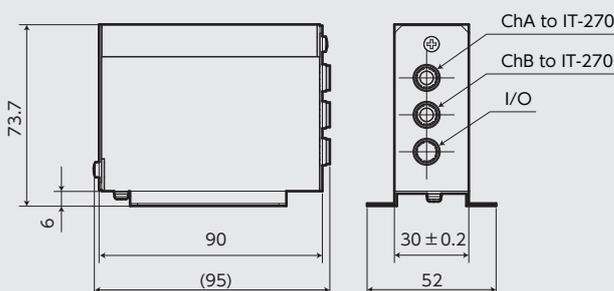
RS-232Cや電流出力にも対応



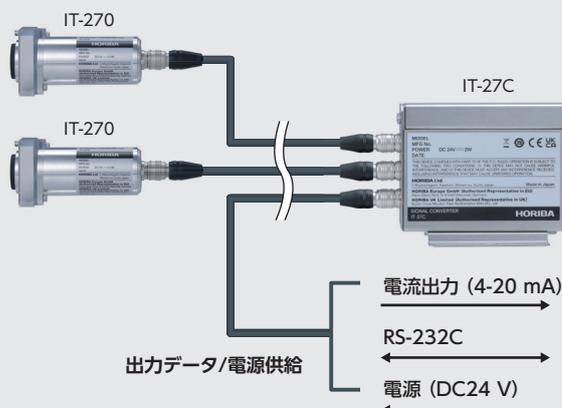
仕様

| | |
|---------|---|
| 形式 | IT-27C |
| プローブ接続数 | 2 ch |
| 出力 | 電流出力 (非絶縁、4-20 mA、分解能12 bit)、RS-232C (非絶縁、全二重、9600 bps) |
| 動作環境 | 0~55°C、35~85% RH (結露無きこと) |
| 電源電圧 | DC24 V±5% |
| 消費電力 | 2.0 W以下 |
| 外形寸法 | 約90 (W)×52 (D)×74 (H) mm |
| 質量 | 300 g以下 |
| 適合規格 | CE、FCC |

寸法図 (単位: mm)



信号変換器 使用例



●当チラシにおける「業界最高水準」、「業界最高水準精度」の表記に関しては2021年当社調べによるものです。



HORIBAグループでは、品質ISO9001・環境ISO14001・労働安全衛生ISO45001を統合したマネジメントシステム (IMS:JQA-IG001) を運用しています。さらに事業継続マネジメントISO22301を加え、有事の際にも安定した製品・サービスを提供できるシステムに進化しました。



正しく安全にお使いいただくために、ご使用前に必ず取扱説明書をお読みください。

- このカタログの記載内容については、改良のために仕様・外觀等、予告なく変更することがあります。●このカタログの製品詳細については別途ご相談ください。
- このカタログと実際の商品の色とは、印刷の関係で多少異なる場合もあります。●このカタログに記載されている内容の一部または全部を無断転載することは禁止されています。
- このカタログに記載されている製品は日本国内仕様です。海外仕様については別途ご相談ください。●このカタログで使用されている製品画面は、はめ込み合成です。
- このカタログに記載されている各社の社名、製品名およびサービス名は、各社の商標または登録商標です。

株式会社堀場製作所

〒601-8510
京都市南区吉祥院宮の東町2番地 075-313-8121
<http://www.horiba.co.jp>

東京 03-6206-4721 大阪 06-6390-8011
名古屋 052-433-3450 九州 092-292-3593

株式会社堀場テクノサービス

〒601-8305
京都市南区吉祥院宮の東町2番地 075-313-8125
<http://www.horiba.com/jp/horiba-techno-service/>

拠点情報はこちら▶



●製品の技術的なご相談をお受けします。カスタマーサポートセンター

フリーダイヤル 0120-37-6045

受付時間/9:00~12:00、13:00~17:00

【祝祭日を除く月曜日~金曜日】

※携帯電話・PHSからでもご利用可能です。
※一部のIP電話からご利用できない場合がございます。

お問合せはこちら▶

