

## 各種プラント設備におけるガス漏れ検知に

—ケミカルプラントや製鉄所など幅広い分野で役立ちます—

### 背景・課題

ケミカルプラントや製鉄所など、各種工場やプラントにおいて、設備の老朽化が進み、安全指導ができるベテラン人員が減少する中で、ガス漏洩による事故を防ぐための維持管理が大きな課題となっています。

作業員や周辺環境の安心安全およびプラントの安定稼働のために、未然に事故を防ぐことが非常に重要です。



このようなお困りごとはありませんか

- ▶現場立ち入り前に安全確認をしたい。
- ▶漏洩したガスが滞留しそうな場所を、広範囲に常時監視したい。
- ▶設備・プロセス変更、風向きが変わるなど新たな危険箇所がないか確認したい。

### HORIBAのソリューション

「エリアモニター」で解決！  
HORIBAのノウハウを活かし  
広範囲における漏洩ガスを検知

作業員や周辺環境の安全  
プラントの安定稼働を確保

#### ▶分析計1台で多点・切り替え計測

多点・切り替えにより1台で広範囲を計測できます。  
各計測ポイントを明確に把握し、状況をリアルタイムに監視。

#### ▶優れたメンテナンス性

自動校正などの機能があり、機器の日常メンテナンスが容易です。

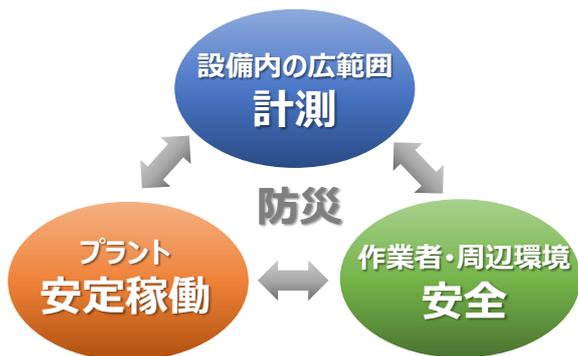
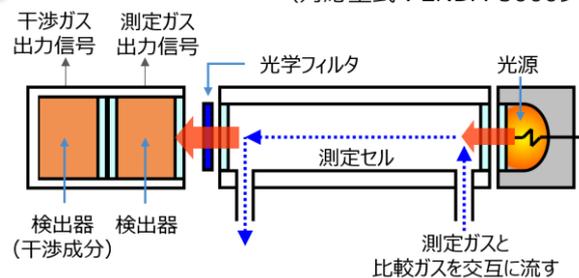
#### ▶多様なガス成分を低濃度で高精度に計測

測定原理は非分散形赤外線吸収方式(NDIR)の技術を採用。  
複数成分を高精度に長期安定的に計測します。

独自  
方式

#### NDIR クロスモジュレーション式

(対応型式：ENDA-5000シリーズ)



### エリアモニター対応製品

現場環境や測定成分など状況に応じて適切な装置を提案します



#### 煙道排ガス分析装置 ENDA-5000シリーズ

長期安定性にすぐれた  
分析装置



#### マルチガス分析計 VA-5000シリーズ

1台で同時に3点測定可能



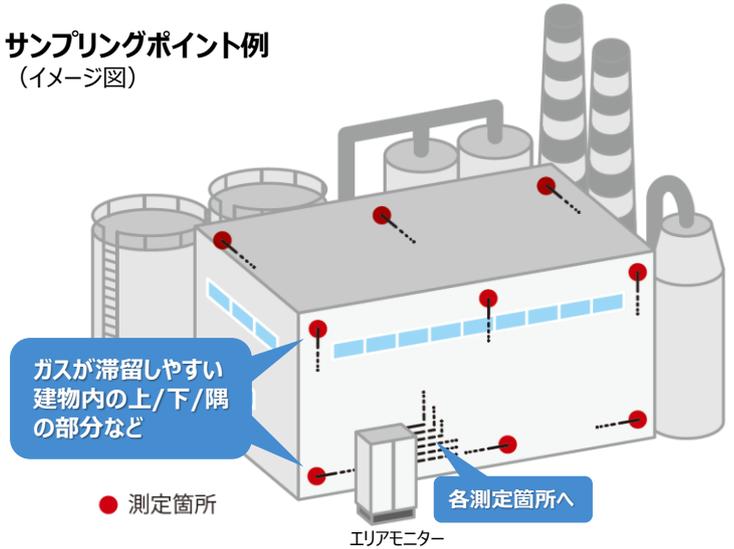
#### 防爆形ガス分析計 51シリーズ

防爆仕様の安全設計

## アプリケーション例

- ▶ ケミカルプラントにおける特殊ガスの漏れ検知
- ▶ 製鉄所における各設備（コークス工程）からの一酸化炭素(CO)ガス漏れ検知
- ▶ 炭化水素 (HC) 系可燃性ガス、都市ガスの漏れ検知

### サンプリングポイント例 (イメージ図)



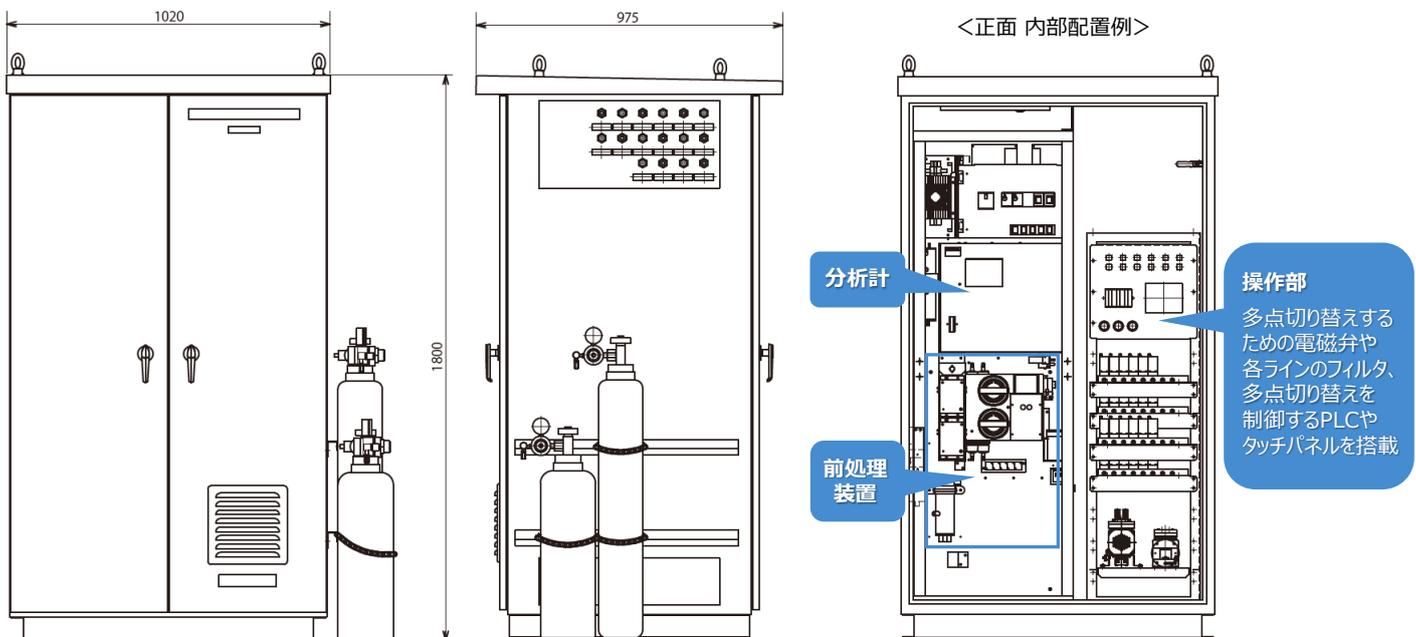
## 測定成分

測定ガス	最小測定範囲	ゼロドリフト/スパンドリフト	繰返し性
一酸化炭素 (CO)	0-200 ppm	FS±2%/週	FS±0.5%
二酸化炭素 (CO <sub>2</sub> )	0-100 ppm	FS±2%/週	FS±0.5%
メタン (CH <sub>4</sub> )	0-200 ppm	FS±2%/週	FS±0.5%
プロパン (C <sub>3</sub> H <sub>8</sub> )	0-100 ppm	FS±2%/週	FS±1.0%
一酸化窒素 (NO)	0-200 ppm	FS±2%/週	FS±0.5%
二酸化硫黄 (SO <sub>2</sub> )	0-200 ppm	FS±2%/週	FS±0.5%

※上記記載以外のガス種についてもご相談ください。プロパンには51シリーズの分析計を使用します。

## 外形寸法図・内部配置図 (例：12点切り替え)

(単位：mm)



### 株式会社堀場製作所 «営業拠点»

東京セールスオフィス TEL : 03-6206-4721  
 名古屋セールスオフィス TEL : 052-433-3450  
 大阪セールスオフィス TEL : 06-6390-8011  
 九州セールスオフィス TEL : 092-292-3593

●製品の技術的などご相談をお受けします。カスタマーサポートセンター

フリーダイヤル **0120-37-6045**

受付時間/9:00~12:00、13:00~17:00

【祝祭日を除く月曜日~金曜日】

※携帯電話・PHSからでもご利用可能です。

※一部のIP電話からご利用できない場合がございます。